



# Tampas



**Tampa 42 mm PP**  
com disco V3 AL



**Tampa 42mm PP**  
com batoque



**Tampa 42mm PP**  
com batoque valvulada  
incorporada



**Tampa 45M PP**  
com disco



**Tampa 45M PP**  
com disco valvulada D-17



**Tampa 35 em PP**  
com lacre



**Tampa PLASTICAP 60**  
BABRC



**Tampa PLASTICAP**  
60 BAVD17BRC



**Tampa PLASTICAP**  
60 BAVMPV3BRC



**Tampa PLASTICAP**  
60 BABRCRR



**Torneira**  
para tampa



**Bujão**  
para tambor plástico



**Bujão**  
para tambor plástico  
valvulado



**LACRE**  
para tambor plástico



**Tampa IBC 150mm**  
valvulada

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries  
**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





# Frascos



**Frasco 1000mL**  
Agro

**Frasco 500mL**  
retangular

**Frasco 250mL**  
retangular

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

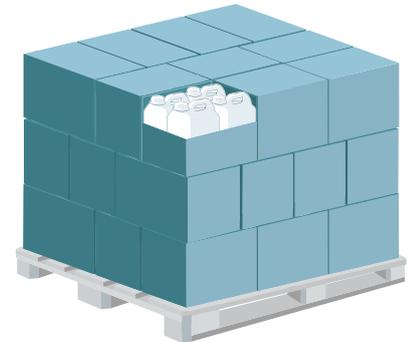
- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul e natural. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



01 - Bocal Spar 42



02 - Chave Spar 42



03 - Empilhamento

	Bombona PADRÃO	Bombona PREMIUM	Bombona ESPECIAL II
<b>Dimensões básicas do produto</b>			
Altura	285 ± 3mm	285 ± 3mm	285 ± 3mm
Largura	135 ± 3mm	135 ± 3mm	135 ± 3mm
Comprimento	185 ± 3mm	185 ± 3mm	185 ± 3mm
Altura do Bocal	24,8 ± 50mm	24,8 ± 50mm	24,8 ± 50mm
Diâmetro Interno do Bocal	34,8 ± 2mm	34,8 ± 2mm	34,8 ± 2mm
Diâmetro Externo do Bocal	39,5 ± 5mm	39,5 ± 5mm	39,5 ± 5mm

## Peso e capacidade volumétrica

Peso da Bombona sem acessório (g)	140 ± 4g	160 ± 4g	240 ± 5g
Capacidade nominal (L)	5L	5L	5L
Capacidade total (Head space) (L)	5,5L (10%)	5,5L (10%)	5,4L (8%)

## Ensaio e testes

Compressão (kgf)	35	44	120
Empilhamento (kg)	40	40	60
Estanteidade (kpa)	30	30	30
Pressão Interna (kpa)	100	100	100
Queda (m)	1,4	1,6	2,4

## Informações

**Manuseio:** Através da alça na parte superior da embalagem.

**Fechamento:** Tampa SPAR 42 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

**Segurança:** Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

**Torque para fechamento:** 10 N.m  
Torque para fechamento tampa SPAR 42: 10 N.m  
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas  
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.  
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

**Acondicionamento:** Em sacos com 45 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

**Armazenamento:** Armazenar em local seco e coberto.

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR**  
10 caixas/camada

**Empilhamento**  
Altura a critério do cliente ou do fornecedor da caixa

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO



## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
374,3 ± 3mm

**Largura**  
249,9 ± 3mm

**Comprimento**  
300,0 ± 3mm

**Diâmetro Interno do Bocal SPAR 60**  
48,5 ± 2mm

**Diâmetro Interno do Bocal SPAR 45**  
39,4 ± 2mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso da Bombona sem acessório (g)**  
850 ± 30g

**Capacidade nominal (L)**  
20L

**Capacidade total (Head space) (L)**  
22,6 L (13,0%)

## Informações

**Manuseio:** Através da alça na parte superior da embalagem.

**Fechamento:** Tampa SPAR 45 ou 60 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

**Segurança:** Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01 e 02)

**Torque para fechamento:** 40 N.m  
Torque para fechamento tampa SPAR 45: 10 N.m  
Torque para fechamento tampa SPAR 60: 40 N.m  
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas  
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.  
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 03)

**Acondicionamento:** Filmadas contendo 64 bombonas com filme stretch ou sacos com 8 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

**Armazenamento:** Armazenar em local seco e coberto.



01 - Bocal Spar 60



02 - Bocal Spar 45



03 - Chave Spar 45



04 - Chave Spar 60

## Ensaio e testes

**Compressão (kgf)**  
350

**Empilhamento (kg)**  
160

**Estanqueidade (kpa)**  
30

**Pressão Interna (kpa)**  
100

**Queda (m)**  
2,0

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por palete PBR**  
16

**Empilhamento**  
1+2 paletes

## Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ . (Imagem 04)



05 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do laço | Torque

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
437,8 ± 3mm

**Largura**  
249,9 ± 3mm

**Comprimento**  
300,0 ± 3mm

**Diâmetro Interno do Bocal SPAR 60**  
48,5 ± 2mm

## Informações

**Manuseio:** Através da alça na parte superior da embalagem.

**Fechamento:** Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

**Segurança:** Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

**Torque para fechamento:**  
Torque para fechamento tampa SPAR 60: 40 N.m  
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas  
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.  
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

**Acondicionamento:** Filmadas contendo 64 bombonas com filme stretch ou sacos com 8 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

**Armazenamento:** Armazenar em local seco e coberto.



01 - Bocal Spar 60



02- Chave Spar 60

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso da Bombona sem acessório (g)**  
1250 ± 30g

**Capacidade nominal (L)**  
25L

**Capacidade total (Head space) (L)**  
27,6 L (10,4%)

## Ensaio e testes

**Compressão (kgf)**  
350

**Empilhamento (kg)**  
160

**Estanqueidade (kpa)**  
30

**Pressão Interna (kpa)**  
100

**Queda (m)**  
2,0

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR**  
16

**Empilhamento**  
1+2 paletes

**Observação:**  
**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ . (Imagem 04)



03 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO





## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.
- Entrega: limpo e isento de sujeiras.



## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
515,5 ± 3mm

**Largura**  
249,9 ± 3mm

**Comprimento**  
300,0 ± 3mm

**Diâmetro Interno do Bocal SPAR 60**  
48,5 ± 2mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso da Bombona sem acessório (g)**  
1400 ± 30g

**Capacidade nominal (L)**  
30L

**Capacidade total (Head space) (L)**  
32,6 L (8,7%)

## Informações

**Manuseio:** Através da alça na parte superior da embalagem.

**Fechamento:** Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

**Segurança:** Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01 e 02)

**Torque para fechamento:**  
Torque para fechamento tampa SPAR 60: 40 N.m  
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas  
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.  
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

**Acondicionamento:** Filmadas contendo 48 bombonas com filme stretch ou sacos com 8 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

**Armazenamento:** Armazenar em local seco e coberto.



01 - Bocal Spar 60



02 - Chave Spar 60

## Ensaio e testes

**Compressão (kgf)**  
350

**Empilhamento (kg)**  
160

**Estandeidade (kpa)**  
30

**Pressão Interna (kpa)**  
100

**Queda (m)**  
2,0

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR**  
16

**Empilhamento**  
1+2 paletes

**Observação:**  
**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C. **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C. (Imagem 04)



03 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification





# Bombona 50L

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
580 ± 5mm

**Largura**  
331 ± 3mm

**Comprimento**  
400 ± 3mm

**Altura do Bocal**  
30 ± 50mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
46,5 ± 2mm

**Diâmetro Externo do Bocal**  
60,0 ± 2mm

## Informações

**Manuseio:** Através de alça montada na parte superior da embalagem.

**Fechamento:** Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

**Segurança:** Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

**Torque para fechamento:** 40 N.m  
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas. Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada. Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

**Proteção de bocal:** Para impedir a entrada de sujeiras. (Imagem 03)

**Acondicionamento:** 27 unidades embaladas em filme stretch. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

**Armazenamento:** Armazenar em local seco e coberto.



01 - Tampa Spar 60



02 - Chave



03 - Protetor de bocal

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso da Bombona sem acessório (g)**  
2000 ± 50g

**Peso da Bombona com acessório (g)**  
2080 ± 8%

**Capacidade nominal (L)**  
50L

**Capacidade total (Head space) (L)**  
57,0 ± 0,7%

## Ensaio e testes

**Compressão (kgf)**  
800

**Empilhamento (kg)**  
200

**Estanqueidade (kpa)**  
30

**Pressão Interna (kpa)**  
150

**Queda (m)**  
2,0

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR**  
9

**Empilhamento**  
1+2 paletes

**Observação:**  
**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ . (Imagem 04)



04 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

## Homologação / Certificação



**Terrestre**  
3H1/Y1.3/100/XX  
BR/50L SPAR/BR26018001

**Observação**  
Embalagem homologada para densidade de 1,3 Kg/L

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
674 ± 5mm

**Largura**  
331 ± 3mm

**Comprimento**  
400 ± 3mm

**Altura do Bocal**  
30 ± 50mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
46,5 ± 2mm

**Diâmetro Externo do Bocal**  
60,0 ± 2mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso da Bombona sem acessório (g)**  
2400 ± 50g

**Peso da Bombona com acessório (g)**  
2480 ± 8%

**Capacidade nominal (L)**  
60L

**Capacidade total (Head space) (L)**  
66,4 ± 10,6%

## Informações

**Manuseio:** Através de alça montada na parte superior da embalagem.

**Fechamento:** Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

**Segurança:** Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

**Torque para fechamento:** 40 N.m  
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas. Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada. Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

**Proteção de bocal:** Para impedir a entrada de sujeiras. (Imagem 03)

**Acondicionamento:** 27 unidades embaladas em filme stretch. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

**Armazenamento:** Armazenar em local seco e coberto.



01 - Tampa Spar 60



02 - Chave



03 - Protetor de bocal

## Ensaio e testes

**Compressão (kgf)**  
900

**Empilhamento (kg)**  
300

**Estanqueidade (kpa)**  
30

**Pressão Interna (kpa)**  
150

**Queda (m)**  
2,0

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR**  
9

**Empilhamento**  
1+2 paletes

**Observação:**  
**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ . (Imagem 04)



04 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





# Tambor 30L TR

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça, o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
510 ± 5mm

**Diâmetro**  
315 ± 5mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
250 ± 5mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso do corpo (g)**  
1200 ± 40g

**Peso com acessório (g)**  
1900 ± 40g

**Volume real (L)**  
mín. 31L

**Espessura da parede**  
mín. 1,5

## Informações

**Manuseio:** Manual através de alças laterais ou manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

### Fechamento:

**Tampa TR 30 CL** - de encaixe, em polietileno de baixa densidade linear, provida de anel de vedação em borracha e cinta de aço galvanizado com orifício para colocação de lacre de chumbo ou plástico.

### Armazenamento:

- Local seco e coberto.

**Cinta de aço:** Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou selo plástico.

**Embalagem:** Sacos de PE, contendo 6 peças e identificadas com o número de lote



01 - Empilhamento

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR (1,20 x 1,20)**  
16

**Empilhamento**  
1+2 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ .

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade  
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

## Homologação / Certificação



**Marítimo**  
1H2/X/40/S/aa  
BR/MEI/ DPC 027/2014

**Observação**  
Para o envase de produtos  
até 40kg para o grupo II

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





# Tambor 50L TR

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça, o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
538 ± 5mm

**Diâmetro**  
405 ± 5mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
340 ± 5mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso do corpo (g)**  
2000 ± 50g

**Peso total (g)**  
3100 ± 50g

**Volume nominal (L)**  
50L

**Volume real (L)**  
55L

**Head space**  
10%

**Espessura da parede**  
mín. 1,5 mm

## Informações

**Manuseio:** Manual através de alças laterais ou mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

### Fechamento:

**Tampa TR 50** - Tampa de encaixe em polietileno de baixa densidade com alto peso molecular, provida de anel de vedação em borracha.

**Acondicionamento:** Sacos de Polietileno, contendo 3 peças, identificadas com o número do lote.

**Cinta de aço:** Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou plástico.

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR (1,20x1,20m)**  
9

**Empilhamento**  
1+2 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ).  
**2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ . (Imagem 04)



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade  
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

## Homologação / Certificação



**Marítimo**  
1H2/Y/60/S/aa  
BR/MEI/DPC 208/2011

**Observação**  
Embalagem homologada para o envase de produtos até 60kg para o Grupo II

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





# Tambor 100L TR

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
855 ± 5mm

**Diâmetro**  
470 ± 3mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
420 ± 5mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso do corpo (g)**  
5500 ± 100g

**Peso com acessório (g)**  
8300 ± 100%

**Volume real (L)**  
mín. 120L

**Espessura da parede**  
mín. 2,6

## Informações

**Manuseio:** Manual através da tampa ou Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

**Fechamento: Tampa TR 100 Vanguard** - de encaixe, em polietileno de alta densidade, provida de anel de vedação em borracha.

**Bujão de 2" p/ elanelado** - Com rosca externa em PEAD, com arruela de vedação, podendo ser fornecido valvulado.

Poderá ser utilizado lacre plástico com anel de flandres ou alumínio com encaixe sobre a tampa por fora do bocal.

**Torque para fechamento:** 5,0 à 7,0 (Kgf.m)

**Cinta de aço** - Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou selo plástico.

### Armazenamento:

- Local seco e coberto.

**Embalagem:** Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR**  
4

**Empilhamento**  
1+2 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ .



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade  
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

## Homologação / Certificação



**Marítimo**  
1H2/Y/120/S/aa  
BR/MEI /DPC 061/2015

**Observação**  
Embalagem homologada para o envase de produtos até 120kg para o grupo II

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





# Tambor 200L TR CROSC

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
876 ± 5mm

**Diâmetro**  
585 ± 5mm

**Diâmetro Externo do Bocal**  
449 ± 5mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso do corpo (g)**  
6600 ± 100g

**Peso com acessório (g)**  
7800 ± 100%

**Volume real (L)**  
mín. 200L

**Espessura da parede**  
mín. 3,0

## Informações

**Manuseio:** Manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

### Fechamento:

**Tampa TR200 ROSCA** - Rosca interna com anel de vedação em NBR; provida de dispositivo para fixação de lacre.

### Armazenamento:

- Local seco e coberto.

**Embalagem:** Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por palete PBR (1,20x1,20m)**  
4

**Empilhamento**  
1+1 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ .



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade  
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





# Tambor 200L TR

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
903 ± 10mm

**Diâmetro**  
578 ± 5mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
520 ± 5mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso do corpo (g)**  
7200 ± 100g

**Peso com acessório (g)**  
10300 ± 100g

**Volume real (L)**  
mín. 210L

**Espessura da parede**  
mín. 3,2

## Informações

**Manuseio:** Manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

**Fechamento: Tampa TR 200 Vanguard** - de encaixe, em polietileno de alta densidade, provida de anel de vedação em borracha.

**Torque para fechamento:** 5,0 à 7,0 (Kgf.m)

**Cinta de aço** - Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou selo plástico.

### Armazenamento:

- Local seco e coberto.

**Embalagem:** Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por palete PBR (1,20x1,20)**  
4

**Empilhamento**  
1+2 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ .



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade  
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

## Homologação / Certificação



**Marítimo**  
1H2/y/260,8/S/aa  
BR/MEI/DPC 27/2020

**Observação**  
Embalagem homologada para o envase de produtos até 260,8kg para o grupo II

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

**ISO 9001**  
**BUREAU VERITAS**  
Certification





# Tambor 100L TF

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
690 ± 5mm

**Diâmetro**  
495 ± 5mm

**Altura do Bocal**  
26 ± 1mm

**Diâmetro do Bocal**  
60 ± 2mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso do corpo (g)**  
4800 ± 100g

**Peso com acessório (g)**  
4880 ± 100%

**Volume real (L)**  
mín. 105L

**Espessura da parede**  
mín. 2,0

## Informações

**Manuseio:** Manual através de alças laterais ou manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

### Fechamento:

**Bujão de 2" para Elanelado:** Rosca externa em PEAD, com arruela de vedação, podendo ser valvulado. O lacre poderá ser fornecido em folha de flandres ou PEBD, com anel em folha de flandres ou alumínio para encaixe sobre a tampa por fora do bocal.

### Armazenamento:

- Local seco e coberto.

**Torque para fechamento:** 5,0 à 7,0 (Kgf·m)

**OBS:** Em produtos oleosos, caso a tampa entre em contato com o produto o torque poderá ser reduzido de forma significativa.

### Embalagem:

Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente.

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por palete PBR**  
4

**Empilhamento**  
1+2 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ . (Imagem 01)



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade  
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

## Homologação / Certificação



**Marítimo**  
1H1/Y1.5/100/aa  
BR/MEI/DPC 049/2014

**Observação**  
Embalagem homologada  
para densidade de 1,5 Kg/L

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





# Tambor 220L TF

## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO  
E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA  
MECÂNICA



RESISTÊNCIA  
QUÍMICA



## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
945 ± 5mm

**Diâmetro**  
583 ± 5mm

**Altura do Bocal**  
21 ± 2mm

**Diâmetro do Bocal**  
60 ± 2mm

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso do corpo (g)**  
8450 ± 200g

**Peso com acessório (g)**  
8650 ± 200g

**Volume real (L)**  
mín. 225L

**Volume nominal (L)**  
200L

**Espessura da parede**  
mín. 3,0mm

## Informações

**Manuseio:** Movimentação mecânica através de anel maciço moldado na periferia superior ou mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

**Fechamento:** Bujão de 2 1/2" - Com rosca externa em PEAD, com arruela de vedação em EPDM, podendo ser fornecido valvulado. Lacre em PEAD, alumínio ou plástico com cinta em alumínio para encaixe sobre os bujões.

**Acondicionamento:** Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente.

**Torque para fechamento do Bujão:** 5,0 a 7,0 Kgf.m. Recomenda-se a utilização de torquímetro.

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por palete PBR**  
4

**Empilhamento**  
1+2 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os  $35^\circ\text{C}$ . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é  $60^\circ\text{C}$ . (Imagem 01)



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade  
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

## Homologação / Certificação



Marítimo  
1H1/Y1.6/150/aa  
BR/MEI/DPL 028/2014

Observação  
Embalagem homologada  
para densidade de 1,6 Kg/L

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Natural. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



**HOMOLOGADO E CERTIFICADO**



**RESISTÊNCIA MECÂNICA**



**RESISTÊNCIA QUÍMICA**

## Dimensões básicas do produto

**Altura**  
1145 ± 5mm

**Largura**  
1000 ± 3mm

**Comprimento**  
1200 ± 3mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
145 + 1/-3mm

**Diâmetro Interno do Bocal**  
161,5 ± 1mm

## Informações

**Manuseio:** Em razão do desenho especial do pallet com acesso pelos quatro lados, podem ser usados equipamentos convencionais automáticos e semiautomáticos, inclusive pórticos móveis de 4 rodas.

### Fechamento:

**Tampa Superior 150 mm valvulada:** Com vedações em EPDM, VITON ou SILICONE; bujão 2" valvulado e lacre em PEAD ou metálico.

**Segurança:** Tampa fixa auto lacrante.

**Torque para fechamento:** 15 Kgf.m.

**Registro de descarga de 2" borboleta rosca grossa.** Com suas vedações em ETFE.

**Berço Plástico:** Placa composta de berço plástico na parte inferior ao registro, evitando oxidação devido a respingos do desensave.

**Enchimento:** No Container podem ser envasadas substâncias líquidas com peso específico de até 1,9 g/cm<sup>3</sup>, e o processo de envase pode ser automatizado para produtos perigosos ou não.

O bocal de enchimento de 150 mm permite enchimento rápido e também o uso de agitadores e aquecedores, caso necessário.

## Peso e capacidade volumétrica

**Peso total (kg)**  
61 ± 5kg

**Peso do Container (g)**  
15500 ± 200g

**Volume real mínimo (L)**  
1050

## Empilhamento recomendado após envase

**Quantidade por paleta PBR**

1  
**Empilhamento**  
1+2 paletes

### Observação:

**1.** Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ( $d=1,0 \text{ g/cm}^3$ ). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a  $1,0 \text{ g/cm}^3$ , necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C. **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C. (Imagem 01)



01 - Empilhamento

Inspeção Visual | Teste Funcional | Teste Dimensional |  
Teste de Estanqueidade | Teste de Queda | Det. Da Resistência à Pressão  
hidráulica | Içamento pela base e topo

## Homologação / Certificação



**Marítimo**  
31HA1/Y/mm/aa  
BR/MEI/ DPC-098/2015/3691/1961

**Observação**  
Embalagem homologada  
para densidade de 1,9 Kg/L

**Observações/Restrições:** Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

**Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem:** Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001  
**BUREAU VERITAS**  
Certification

