



Tampas



Tampa 42 mm PP
com disco V3 AL



Tampa 42mm PP
com batoque



Tampa 42mm PP
com batoque valvulada
incorporada



Tampa 45M PP
com disco



Tampa 45M PP
com disco valvulada D-17



Tampa 35 em PP
com lacre



Tampa PLASTICAP 60
BABRC



Tampa PLASTICAP
60 BAVD17BRC



Tampa PLASTICAP
60 BAVMPV3BRC



Tampa PLASTICAP
60 BABRCRR



Torneira
para tampa



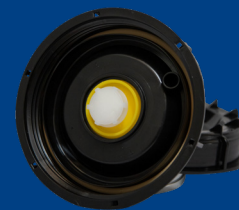
Bujão
para tambor plástico



Bujão
para tambor plástico
valvulado



LACRE
para tambor plástico



Tampa IBC 150mm
valvulada

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries
Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Frascos



Frasco 1000mL
Agro

Frasco 500mL
retangular

Frasco 250mL
retangular

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries
Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

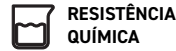
ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

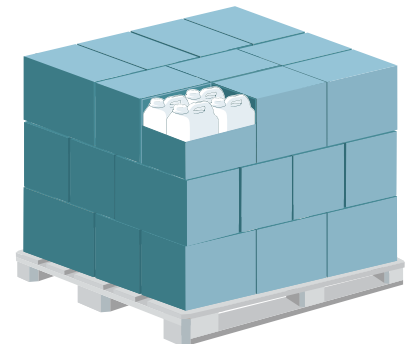
- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul e natural. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



01 - Bocal Spar 42



02 - Chave Spar 42



03 - Empilhamento

	Bombona PADRÃO	Bombona PREMIUM	Bombona ESPECIAL II
Dimensões básicas do produto			
Altura	285 ± 3mm	285 ± 3mm	285 ± 3mm
Largura	135 ± 3mm	135 ± 3mm	135 ± 3mm
Comprimento	185 ± 3mm	185 ± 3mm	185 ± 3mm
Altura do Bocal	24,8 ± 50mm	24,8 ± 50mm	24,8 ± 50mm
Diâmetro Interno do Bocal	34,8 ± 2mm	34,8 ± 2mm	34,8 ± 2mm
Diâmetro Externo do Bocal	39,5 ± 5mm	39,5 ± 5mm	39,5 ± 5mm
Peso e capacidade volumétrica			
Peso da Bombona sem acessório (g)	140 ± 4g	160 ± 4g	240 ± 5g
Capacidade nominal (L)	5L	5L	5L
Capacidade total (Head space) (L)	5,5L (10%)	5,5L (10%)	5,4L (8%)
Ensaio e testes			
Compressão (kgf)	35	44	120
Empilhamento (kg)	40	40	60
Estanteidade (kpa)	30	30	30
Pressão Interna (kpa)	100	100	100
Queda (m)	1,4	1,6	2,4

Informações

Manuseio: Através da alça na parte superior da embalagem.

Fechamento: Tampa SPAR 42 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

Segurança: Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

Torque para fechamento: 10 N.m
Torque para fechamento tampa SPAR 42: 10 N.m
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

Acondicionamento: Em sacos com 45 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

Armazenamento: Armazenar em local seco e coberto.

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por paleta PBR
10 caixas/camada

Empilhamento
Altura a critério do cliente ou do fornecedor da caixa

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO



Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



Dimensões básicas do produto

Altura
374,3 ± 3mm

Largura
249,9 ± 3mm

Comprimento
300,0 ± 3mm

Diâmetro Interno do Bocal SPAR 60
48,5 ± 2mm

Diâmetro Interno do Bocal SPAR 45
39,4 ± 2mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso da Bombona sem acessório (g)
850 ± 30g

Capacidade nominal (L)
20L

Capacidade total (Head space) (L)
22,6 L (13,0%)

Informações

Manuseio: Através da alça na parte superior da embalagem.

Fechamento: Tampa SPAR 45 ou 60 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

Segurança: Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01 e 02)

Torque para fechamento: 40 N.m
Torque para fechamento tampa SPAR 45: 10 N.m
Torque para fechamento tampa SPAR 60: 40 N.m
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 03)

Acondicionamento: Filmadas contendo 64 bombonas com filme stretch ou sacos com 8 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

Armazenamento: Armazenar em local seco e coberto.



01 - Bocal Spar 60



02 - Bocal Spar 45



03 - Chave Spar 45



04 - Chave Spar 60

Ensaio e testes

Compressão (kgf)
350

Empilhamento (kg)
160

Estanqueidade (kpa)
30

Pressão Interna (kpa)
100

Queda (m)
2,0

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por palete PBR
16

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C . (Imagem 04)



05 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO



Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



Dimensões básicas do produto

Altura
437,8 ± 3mm

Largura
249,9 ± 3mm

Comprimento
300,0 ± 3mm

Diâmetro Interno do Bocal SPAR 60
48,5 ± 2mm

Informações

Manuseio: Através da alça na parte superior da embalagem.

Fechamento: Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

Segurança: Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

Torque para fechamento:
Torque para fechamento tampa SPAR 60: 40 N.m
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

Acondicionamento: Filmadas contendo 64 bombonas com filme stretch ou sacos com 8 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

Armazenamento: Armazenar em local seco e coberto.



01 - Bocal Spar 60



02- Chave Spar 60

Peso e capacidade volumétrica

Peso da Bombona sem acessório (g)
1250 ± 30g

Capacidade nominal (L)
25L

Capacidade total (Head space) (L)
27,6 L (10,4%)

Ensaio e testes

Compressão (kgf)
350

Empilhamento (kg)
160

Estanqueidade (kpa)
30

Pressão Interna (kpa)
100

Queda (m)
2,0

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por paleta PBR
16

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:
1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C . (Imagem 04)



03 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

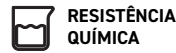




Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.
- Entrega: limpo e isento de sujeiras.



Dimensões básicas do produto

Altura
515,5 ± 3mm

Largura
249,9 ± 3mm

Comprimento
300,0 ± 3mm

Diâmetro Interno do Bocal SPAR 60
48,5 ± 2mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso da Bombona sem acessório (g)
1400 ± 30g

Capacidade nominal (L)
30L

Capacidade total (Head space) (L)
32,6 L (8,7%)

Informações

Manuseio: Através da alça na parte superior da embalagem.

Fechamento: Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel ou disco de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

Segurança: Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01 e 02)

Torque para fechamento:
Torque para fechamento tampa SPAR 60: 40 N.m
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas
Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada.
Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

Acondicionamento: Filmadas contendo 48 bombonas com filme stretch ou sacos com 8 bombonas. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

Armazenamento: Armazenar em local seco e coberto.



01 - Bocal Spar 60



02 - Chave Spar 60

Ensaio e testes

Compressão (kgf)
350

Empilhamento (kg)
160

Estandeidade (kpa)
30

Pressão Interna (kpa)
100

Queda (m)
2,0

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por palete PBR
16

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:
1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C. **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C. (Imagem 04)

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque



03 - Empilhamento

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification





Bombona 50L

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
580 ± 5mm

Largura
331 ± 3mm

Comprimento
400 ± 3mm

Altura do Bocal
30 ± 50mm

Diâmetro Interno do Bocal
46,5 ± 2mm

Diâmetro Externo do Bocal
60,0 ± 2mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso da Bombona sem acessório (g)
2000 ± 50g

Peso da Bombona com acessório (g)
2080 ± 8%

Capacidade nominal (L)
50L

Capacidade total (Head space) (L)
57,0 ± 0,7%

Informações

Manuseio: Através de alça montada na parte superior da embalagem.

Fechamento: Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

Segurança: Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

Torque para fechamento: 40 N.m
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas. Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada. Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

Proteção de bocal: Para impedir a entrada de sujeiras. (Imagem 03)

Acondicionamento: 27 unidades embaladas em filme stretch. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

Armazenamento: Armazenar em local seco e coberto.



01 - Tampa Spar 60



02 - Chave



03 - Protetor de bocal

Ensaio e testes

Compressão (kgf)
800

Empilhamento (kg)
200

Estanqueidade (kpa)
30

Pressão Interna (kpa)
150

Queda (m)
2,0

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por paleta PBR
9

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:
1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C . (Imagem 04)



04 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

Homologação / Certificação



Terrestre
3H1/Y1.3/100/XX
BR/50L SPAR/BR26018001

Observação
Embalagem homologada para densidade de 1,3 Kg/L

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça no topo o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
674 ± 5mm

Largura
331 ± 3mm

Comprimento
400 ± 3mm

Altura do Bocal
30 ± 50mm

Diâmetro Interno do Bocal
46,5 ± 2mm

Diâmetro Externo do Bocal
60,0 ± 2mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso da Bombona sem acessório (g)
2400 ± 50g

Peso da Bombona com acessório (g)
2480 ± 8%

Capacidade nominal (L)
60L

Capacidade total (Head space) (L)
66,4 ± 10,6%

Informações

Manuseio: Através de alça montada na parte superior da embalagem.

Fechamento: Tampa SPAR 60 de rosca interna em PEAD com anel de vedação em PEBD ou PEAD com ou sem válvula de alívio de membrana.

Segurança: Tampa fixa auto lacrante. (Imagem 01)

Torque para fechamento: 40 N.m
Utilizar ferramentas adequadas para abertura e fechamento das bombonas. Consulte seu atendimento para obter a chave plástica apropriada. Utilizar torquímetro para fechamento das bombonas observando o torque especificado. (Imagem 02)

Proteção de bocal: Para impedir a entrada de sujeiras. (Imagem 03)

Acondicionamento: 27 unidades embaladas em filme stretch. As embalagens são identificadas com etiqueta com os dizeres da descrição do produto, código e lote.

Armazenamento: Armazenar em local seco e coberto.



01 - Tampa Spar 60



02 - Chave



03 - Protetor de bocal

Ensaio e testes

Compressão (kgf)
900

Empilhamento (kg)
300

Estanqueidade (kpa)
30

Pressão Interna (kpa)
150

Queda (m)
2,0

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por paleta PBR
9

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:
1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C . (Imagem 04)



04 - Empilhamento

Inspeção dimensional | Peso | Inspeção visual | Rompimento do lacre | Torque

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Tambor 30L TR

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça, o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
510 ± 5mm

Diâmetro
315 ± 5mm

Diâmetro Interno do Bocal
250 ± 5mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso do corpo (g)
1200 ± 40g

Peso com acessório (g)
1900 ± 40g

Volume real (L)
mín. 31L

Espessura da parede
mín. 1,5

Informações

Manuseio: Manual através de alças laterais ou manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

Fechamento:

Tampa TR 30 CL - de encaixe, em polietileno de baixa densidade linear, provida de anel de vedação em borracha e cinta de aço galvanizado com orifício para colocação de lacre de chumbo ou plástico.

Armazenamento:

- Local seco e coberto.

Cinta de aço: Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou selo plástico.

Embalagem: Sacos de PE, contendo 6 peças e identificadas com o número de lote



01 - Empilhamento

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por paleta PBR (1,20 x 1,20)
16

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C .

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

Homologação / Certificação



Marítimo
1H2/X/40/S/aa
BR/MEI/ DPC 027/2014

Observação
Para o envase de produtos
até 40kg para o grupo II

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Tambor 50L TR

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Fabricadas com alça, o que garante melhor conforto no transporte e facilidade de manuseio.
- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
538 ± 5mm

Diâmetro
405 ± 5mm

Diâmetro Interno do Bocal
340 ± 5mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso do corpo (g)
2000 ± 50g

Peso total (g)
3100 ± 50g

Volume nominal (L)
50L

Volume real (L)
55L

Head space
10%

Espessura da parede
mín. 1,5 mm

Informações

Manuseio: Manual através de alças laterais ou mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

Fechamento:

Tampa TR 50 - Tampa de encaixe em polietileno de baixa densidade com alto peso molecular, provida de anel de vedação em borracha.

Acondicionamento: Sacos de Polietileno, contendo 3 peças, identificadas com o número do lote.

Cinta de aço: Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou plástico.

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por paleta PBR (1,20x1,20m)
9

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$).
2. Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C .
(Imagem 04)



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

Homologação / Certificação



Marítimo
1H2/Y/60/S/aa
BR/MEI/DPC 208/2011

Observação
Embalagem homologada para o envase de produtos até 60kg para o Grupo II

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Tambor 100L TR

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
855 ± 5mm

Diâmetro
470 ± 3mm

Diâmetro Interno do Bocal
420 ± 5mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso do corpo (g)
5500 ± 100g

Peso com acessório (g)
8300 ± 100%

Volume real (L)
mín. 120L

Espessura da parede
mín. 2,6

Informações

Manuseio: Manual através da tampa ou Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

Fechamento: Tampa TR 100 Vanguard - de encaixe, em polietileno de alta densidade, provida de anel de vedação em borracha.

Bujão de 2" p/ elanelado - Com rosca externa em PEAD, com arruela de vedação, podendo ser fornecido valvulado.

Poderá ser utilizado lacre plástico com anel de flandres ou alumínio com encaixe sobre a tampa por fora do bocal.

Torque para fechamento: 5,0 à 7,0 (Kgf.m)

Cinta de aço - Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou selo plástico.

Armazenamento:

- Local seco e coberto.

Embalagem: Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por palete PBR
4

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C .



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

Homologação / Certificação



Marítimo
1H2/Y/120/S/aa
BR/MEI /DPC 061/2015

Observação
Embalagem homologada para o envase de produtos até 120kg para o grupo II

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Tambor 200L TR CROSC

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



Dimensões básicas do produto

Altura
876 ± 5mm

Diâmetro
585 ± 5mm

Diâmetro Externo do Bocal
449 ± 5mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso do corpo (g)
6600 ± 100g

Peso com acessório (g)
7800 ± 100%

Volume real (L)
mín. 200L

Espessura da parede
mín. 3,0

Informações

Manuseio: Manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

Fechamento:

Tampa TR200 ROSCA - Rosca interna com anel de vedação em NBR; provida de dispositivo para fixação de lacre.

Armazenamento:

- Local seco e coberto.

Embalagem: Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por palete PBR (1,20x1,20m)
4

Empilhamento
1+1 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C .



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Tambor 200L TR

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
903 ± 10mm

Diâmetro
578 ± 5mm

Diâmetro Interno do Bocal
520 ± 5mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso do corpo (g)
7200 ± 100g

Peso com acessório (g)
10300 ± 100g

Volume real (L)
mín. 210L

Espessura da parede
mín. 3,2

Informações

Manuseio: Manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

Fechamento: Tampa TR 200 Vanguard - de encaixe, em polietileno de alta densidade, provida de anel de vedação em borracha.

Torque para fechamento: 5,0 à 7,0 (Kgf.m)

Cinta de aço - Galvanizada provida de fecho com orifício para colocação de lacre de chumbo ou selo plástico.

Armazenamento:

- Local seco e coberto.

Embalagem: Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente

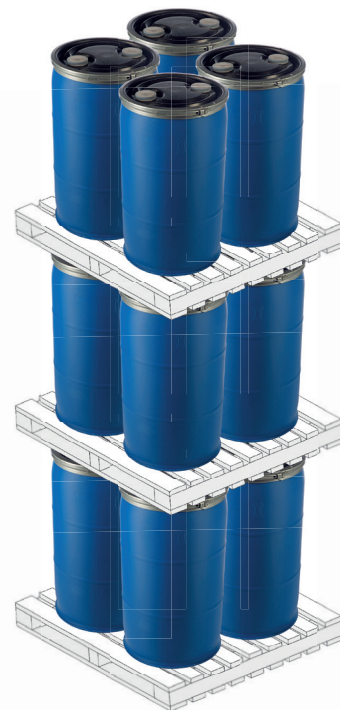
Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por palete PBR (1,20x1,20)
4

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C .



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

Homologação / Certificação



Marítimo
1H2/y/260,8/S/aa
BR/MEI/DPC 27/2020

Observação
Embalagem homologada para o envase de produtos até 260,8kg para o grupo II

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Tambor 100L TF

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
690 ± 5mm

Diâmetro
495 ± 5mm

Altura do Bocal
26 ± 1mm

Diâmetro do Bocal
60 ± 2mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso do corpo (g)
4800 ± 100g

Peso com acessório (g)
4880 ± 100%

Volume real (L)
mín. 105L

Espessura da parede
mín. 2,0

Informações

Manuseio: Manual através de alças laterais ou manual através da tampa. Mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

Fechamento:

Bujão de 2" para Elanelado: Rosca externa em PEAD, com arruela de vedação, podendo ser valvulado. O lacre poderá ser fornecido em folha de flandres ou PEBD, com anel em folha de flandres ou alumínio para encaixe sobre a tampa por fora do bocal.

Armazenamento:

- Local seco e coberto.

Torque para fechamento: 5,0 à 7,0 (Kgf·m)

OBS: Em produtos oleosos, caso a tampa entre em contato com o produto o torque poderá ser reduzido de forma significativa.

Embalagem:

Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente.



01 - Empilhamento

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por palete PBR
4

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C . (Imagem 01)

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

Homologação / Certificação



Marítimo
1H1/Y1.5/100/aa
BR/MEI/DPC 049/2014

Observação
Embalagem homologada
para densidade de 1,5 Kg/L

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification





Tambor 220L TF

Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Azul. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
945 ± 5mm

Diâmetro
583 ± 5mm

Altura do Bocal
21 ± 2mm

Diâmetro do Bocal
60 ± 2mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso do corpo (g)
8450 ± 200g

Peso com acessório (g)
8650 ± 200g

Volume real (L)
mín. 225L

Volume nominal (L)
200L

Espessura da parede
mín. 3,0mm

Informações

Manuseio: Movimentação mecânica através de anel maciço moldado na periferia superior ou mecânica sobre pallet com auxílio da empilhadeira.

Fechamento: Bujão de 2"/2" - Com rosca externa em PEAD, com arruela de vedação em EPDM, podendo ser fornecido valvulado. Lacre em PEAD, alumínio ou plástico com cinta em alumínio para encaixe sobre os bujões.

Acondicionamento: Isento de embalagem, salvo acordado com o cliente.

Torque para fechamento do Bujão: 5,0 a 7,0 Kgf.m. Recomenda-se a utilização de torquímetro.

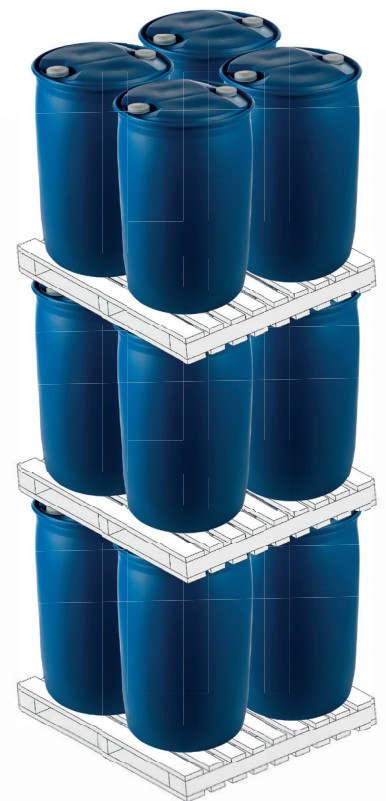
Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por palete PBR
4

Empilhamento
1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C . **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C . (Imagem 01)



01 - Empilhamento

Det. Desempenho em Queda | Det. Capac. Volumétrica | Det. Estanqueidade
| Inspeção Visual | Inspeção Dimensional | Teste Funcional

Homologação / Certificação



Marítimo
1H1/Y1.6/150/aa
BR/MEI/DPL 028/2014

Observação
Embalagem homologada
para densidade de 1,6 Kg/L

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5232/16 de 16/01/2016 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Definição e características

Embalagem plástica soprada produzida com polietileno de alta densidade (PEAD) e alto peso molecular, virgem, ideal para transporte e armazenamento de produtos químicos, petroquímicos, alimentícios, farmacêuticos, saneantes e cosméticos.

- Cor padrão: Natural. Alterações de cores ou produtos, consultar departamento comercial.
- Consultar nosso departamento técnico quanto à compatibilidade química.



HOMOLOGADO E CERTIFICADO



RESISTÊNCIA MECÂNICA



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Dimensões básicas do produto

Altura
1145 ± 5mm

Largura
1000 ± 3mm

Comprimento
1200 ± 3mm

Diâmetro Interno do Bocal
145 + 1/-3mm

Diâmetro Interno do Bocal
161,5 ± 1mm

Peso e capacidade volumétrica

Peso total (kg)
61 ± 5kg

Peso do Container (g)
15500 ± 200g

Volume real mínimo (L)
1050

Informações

Manuseio: Em razão do desenho especial do pallet com acesso pelos quatro lados, podem ser usados equipamentos convencionais automáticos e semiautomáticos, inclusive pórticos móveis de 4 rodas.

Fechamento:

Tampa Superior 150 mm valvulada: Com vedações em EPDM, VITON ou SILICONE; bujão 2" valvulado e lacre em PEAD ou metálico.

Segurança: Tampa fixa auto lacrante.

Torque para fechamento: 15 Kgf.m.

Registro de descarga de 2" borboleta rosca grossa. Com suas vedações em ETFE.

Berço Plástico: Placa composta de berço plástico na parte inferior ao registro, evitando oxidação devido a respingos do desensave.

Enchimento: No Container podem ser envasadas substâncias líquidas com peso específico de até 1,9 g/cm³, e o processo de envase pode ser automatizado para produtos perigosos ou não.

O bocal de enchimento de 150 mm permite enchimento rápido e também o uso de agitadores e aquecedores, caso necessário.



01 - Empilhamento

Empilhamento recomendado após envase

Quantidade por paleta PBR

1

Empilhamento

1+2 paletes

Observação:

1. Empilhamento após envase validado com base em densidade equivalente à água ($d=1,0 \text{ g/cm}^3$). **2.** Produtos quando envasados com densidade superior a $1,0 \text{ g/cm}^3$, necessitam de recálculo das quantidades a serem empilhadas. **3.** O armazenamento das bombonas deve ser feito sobre paletes dupla face PBR em boas condições de uso. **4.** O posicionamento correto das bombonas é fundamental para garantir estabilidade e distribuição uniforme da carga. **5.** O empilhamento é aconselhado para locais nos quais a temperatura ambiente não ultrapasse os 35°C. **6.** A temperatura máxima do produto para envase é 60°C. (Imagem 01)

Inspeção Visual | Teste Funcional | Teste Dimensional |
Teste de Estanqueidade | Teste de Queda | Det. Da Resistência à Pressão
hidráulica | Içamento pela base e topo

Homologação / Certificação



Marítimo
31HA1/Y/mm/aa
BR/MEI/ DPC-098/2015/3691/1961

Observação
Embalagem homologada
para densidade de 1,9 Kg/L

Observações/Restrições: Todo lote fornecido será acompanhado do certificado de análise | Envasar apenas produtos que sejam compatíveis com o PEAD | Validade de 5 anos desde que livre de intempéries

Requisitos e normas aplicáveis para o uso da embalagem: Resolução da Diretoria Colegiada RDC 326/19 de 03/12/19 da ANVISA | Resolução 5947/21 de 01/06/2021 da ANTT | Portaria 326 de 11/12/2006 do INMETRO

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

